

Druckdifferenzgießen

Vakuummießanlage einfach Aufrüsten!

>>> Auch Fremdfabrikate! <<<

Mit dem Drucktrichter kann auf einfache Weise unter Druck eine Form befüllt werden.



Der Drucktrichter wird nur gegen den normalen Trichter ausgetauscht und mit 3 Steckkupplungen angeschlossen. Fertig ist die Umrüstung. Eine Arbeit von Sekunden.

Funktionsweise:

Der Trichter wird mit dem schon vermischten Gießmaterial befüllt. Durch drehen eines Schalters wird der Trichter mit einer Glasplatte luftdicht verschlossen. Mit einem Taster kann nun eine Druckdifferenz aufgebaut werden. Hierbei strömt atmosphärischer Druck oberhalb des Gießmaterials in den Drucktrichter. Die entstehende Druckdifferenz zwischen Trichter und Vakuumkammer presst Gießmaterial in die Form. Hierzu muss die Form durch einen Schlauch oder direkt mit dem Trichter verbunden sein.

Viele Vorteile:

- Problemloses vergießen von zähflüssigen hochviskosen Gießmaterialien
- Viel schnelleres Füllen der Form
- Weniger Nacharbeit durch kleineren Anguss und Steiger
- Komplizierteste Formgebungen und dünnwandiger Schichtguss sind problemlos durchführbar
- Günstiger Anschaffungspreis
- Alle Vakuummießanlagen nachrüstbar (auch Mitbewerberanlagen)
- Umrüstung der Gießanlage in wenigen Sekunden

